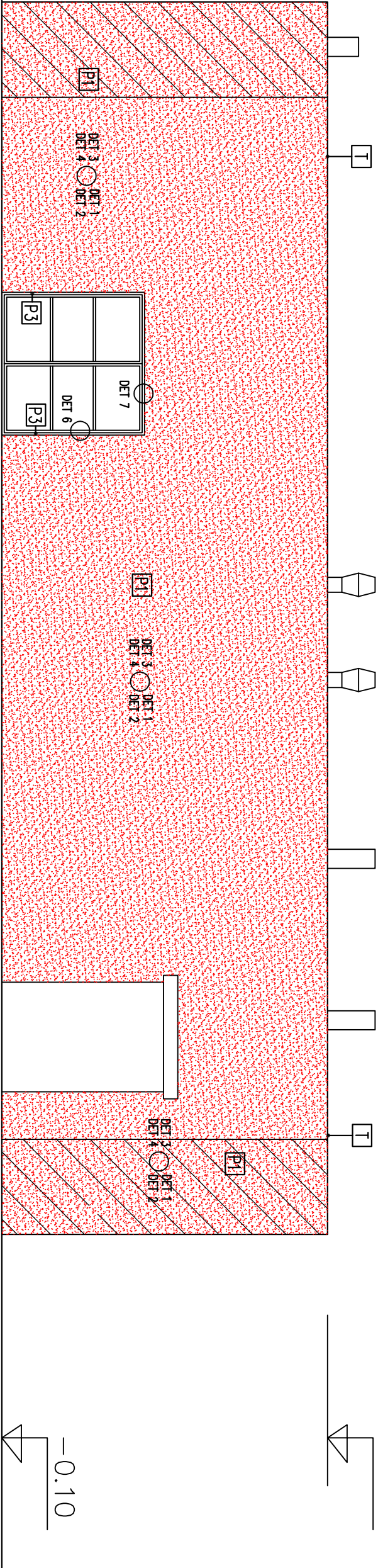


Pohled jihuzápadní



P1 Štítová a čelní stěna

Příprava podkladu:
Mechanicky očistit až na nosný podklad
Plnoplošně omýt tlakovou vodou
Oprava nesoudržných částí

Technologie: SI–160
Tep. iz.: EPS tl. 160 mm



Kotvení: Kotvení tařířová hmoždinka s ocel. tlnem 8/220, dl. 220 mm
6/8 ks/m2 + předepsané částečné lepení
Armovací vrstva – lepicí tmel, tl. 2 mm + skelná tkanina, po zohlázení tl. 1 mm
Podkladní nátěr v příslušné barevnosti
Povrch. úprava: Omítka probarvená akrylátová, zrnitost 1,5 mm

DET 6 Ostění oken

Příprava podkladu:
Mechanicky očistit až na nosný podklad
Plnoplošně omýt tlakovou vodou

Technologie: SI–20–hm.
Tep. iz.: PPS tl. 20 mm

Kotvení: bodové lepení

Povrch. úprava: Omítka silikonová, zrnitost 1,5 mm

DET 7 Nadpraží oken

Příprava podkladu:
Mechanicky očistit až na nosný podklad
Plnoplošně omýt tlakovou vodou

Technologie: SI–20–hm.

Tep. iz.: XPS tl. 20–40 mm

Kotvení: bodové lepení

Povrch. úprava: Omítka silikonová, zrnitost 1,5 mm

T Oplechování
(parapety, atika)

Původní části odstranit

Budou nahrazeny poplastovaným plechem



DET 8 Parapet oken

Příprava podkladu:
Mechanicky očistit až na nosný podklad
Vyrovnat a vyspádovat podklad

Technologie: SI–0–om.

Bez tep.iz.



Šířka okrajového pásma = 1/8 štítové stěny (min. 1,0 m, max. 2,0 m)
V okrajovém pásmu kotvit tepelně izolační desky 8 ks/m2, v běžné ploše 6 ks/m2,
v rozích desek 4 ks
v ploše desky : v okrajovém pásmu 2 ks hmoždinek
v běžné ploše 1 ks hmoždinek

Projektant:		Vyracovali:	
Ing. Karel Vrbický		Lenka Benešová	
Akce:		Realizace úspor energie – Střední průmyslová škola chemická Pardubice – Polabiny	
Výkres:		Pohled jihozápadní	
rozsah provádění systémů, detaily a návaznosti		<div><div><div></div><div>PROJEKČNÍ KANCELÁŘ</div></div><div>ING. KAREL VRBICKÝ Masarykovo nám. 24 534 01 Holice v Č. tel. 466923008</div></div>	
Objekt č.5 – Montážní hala			
PD prováděcí			
Investor: Pardubický kraj Komenského nám. 125, 532 11 Pardubice		Datum:	Č. výkresu:
		03/2013	5.D.5.4

S1	Skladba zateplovacího systému s pěnovým fasádním šedým polystyrenem (EPS)	S2	Skladba zateplovacího systému s extrudovaným polystyrenem (XPS)
Lepicí tmel, tl. 5–15 mm	Lepicí tmel, tl. 5–15 mm	Lepicí tmel, tl. 5–15 mm	Lepicí tmel, tl. 5–15 mm
Tepelná izolace fasádní šedý polystyren EPS, fasádní desky, tl. dle skladby 160 mm	Tepelná izolace fasádní šedý polystyren EPS, fasádní desky, tl. dle skladby 160 mm	Tepelná izolace extrudovaný polystyren XPS, fasádní desky, tl. dle skladby 20–40 mm a 50 mm	Tepelná izolace extrudovaný polystyren XPS, fasádní desky, tl. dle skladby 20–40 mm a 50 mm
Přípevnění: lepením a kotvením hmoždinkami dle detailů 1, 2, 3, 4, 5	Přípevnění: lepením dle detailů 10, 11	Přípevnění: lepením dle detailů 10, 11	Přípevnění: lepením dle detailů 10, 11
Armovací vrstva – lepicí tmel tl. 2 mm + skelná tkanina, po zohlázení tl. 1 mm	Armovací vrstva – lepicí tmel tl. 2 mm + skelná tkanina, po zohlázení tl. 1 mm	Armovací vrstva – lepicí tmel tl. 2 mm + skelná tkanina, po zohlázení tl. 1 mm	Armovací vrstva – lepicí tmel tl. 2 mm + skelná tkanina, po zohlázení tl. 1 mm
Podkladní nátěr v příslušné barevnosti	Podkladní nátěr v příslušné barevnosti	Podkladní nátěr v příslušné barevnosti	Podkladní nátěr v příslušné barevnosti
Povrch. úprava: Omítka probarvená akrylátová, zrnitost 1,5 mm	Povrch. úprava: Omítka soklová, zrnitost 2,0 mm	Povrch. úprava: Omítka soklová, zrnitost 2,0 mm	Povrch. úprava: Omítka soklová, zrnitost 2,0 mm